

LINEE GUIDA E CONSIGLI PRATICI PER L'UTILIZZAZIONE DEI CONTENITORI VERALLIA: RIEMPIMENTO E CAPACITÀ

La presente scheda ha lo scopo di:

- richiamare l'attenzione degli utilizzatori sull'importanza del controllo relativo alle pressioni interne delle bottiglie;
- illustrare gli elementi essenziali relativi all'utilizzo dei contenitori in vetro.

La presente scheda:

- può essere completata dai consigli, forniti anche verbalmente, dal Servizio Qualità Clienti Verallia Italia;
- non comporta alcuna diminuzione delle responsabilità dei clienti e/o degli utilizzatori, i quali dovranno comunque avere cura di adottare ogni cautela derivante dal fatto che si tratta di contenitori in vetro.

1. Rinvio alla normativa

Le attività di riempimento dei contenitori sono soggette alle normative applicabili nel Paese in cui vengono svolte le attività di riempimento, nonché a quelle vigenti nel Paese di destinazione del contenitore riempito. Si rammenta che, in base alla normativa dell'Unione Europea, le attività di riempimento sono soggette, principalmente, alla Direttiva 2007/45/CE del Parlamento europeo e del Consiglio, del 5 settembre 2007, che reca disposizioni sulle quantità nominali dei prodotti preconfezionati, abroga le direttive 75/106/CEE e 80/232/CEE del Consiglio e modifica la direttiva 76/211/CEE del Consiglio, nonché alle normative applicabili specificamente in ciascuno Stato.

Per l'Italia, la predetta Direttiva è stata recepita con D.L. n. 12 del 25 gennaio 2010, che modifica il D.L. n. 451 del 3 luglio 1976.

Il Cliente avrà cura di verificare, al momento dell'ordine, che i Prodotti acquistati presso Verallia Italia, siano idonei alle attività successive e conformi alla regolamentazione vigente nel Paese al quale sono destinati, sia vuoti che riempiti.

2. Raccomandazioni

Il livello di riempimento di riferimento alla temperatura di 20 °C è indicato sui contenitori progettati come recipienti misura* (ad esempio, la maggior parte dei modelli di bottiglie per il vino).

Posto che il volume del liquido varia con la temperatura, detto livello deve essere corretto, in aumento o in diminuzione in più o in meno, in funzione:

- della temperatura d'imbottigliamento;
- della capacità media del lotto dei contenitori. Per i contenitori recipienti a misura, allo scopo di mantenere un vuoto di testa adeguato tra il tappo del contenitore e il liquido, il controllo dei livelli di riempimento può essere considerato appropriato.

La modalità operativa di controllo deve essere formalizzata ed i risultati registrati e conservati.

L'imbottigliatore deve assicurarsi il buon funzionamento di tutte le teste di riempimento per garantire il rispetto del livello definito.

È importante adattare la lunghezza dei tappi (in particolare dei tappi sughero) al livello di riempimento per tenere conto della dilatazione possibile del liquido imbottigliato in funzione della temperatura.

Nota. Per evitare i fenomeni di turbolenza o di reflusso di riempimento (schiumeggiamento) durante la lavorazione, è consigliato non utilizzare cannuce il cui diametro sia superiore al foro minimo passante (vedere disegno contenitore) meno 1 mm. Il rispetto del diametro massimo delle cannuce di riempimento limita i rischi di danneggiamento delle bocche e dei colli che possono provocare/causare l'introduzione di frammenti di vetro all'interno delle bottiglie.

* Per maggiori informazioni, si consiglia di prendere attenta visione della legislazione di riferimento (75/106/CEE; 75/107/CEE; documento 9 del C.E.T.I.E.).

